

Министерство социального развития и труда Астраханской области Государственное
специализированное казенное учреждение Астраханской области
«Областной социально - реабилитационный центр для несовершеннолетних «Исток»
УПМ «Ориентир»



Утверждаю:
Директор ГСКУ АО
«ОСРЦ ДН «Исток»
О.В.Сорокина

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Учебной дисциплины «Технология изготовления швейных изделий»

**Для профессиональной подготовки по профессии:
«Швея (машинные работы)»**

Автор:
Т.Д. Иващенко
преподаватель

г. Астрахань
2015 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа по дисциплине «Технология изготовления швейных изделий» по профессии «Швея (машинные работы)» разработана на основе Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС: Швейное производство), утвержденного постановлением Минтруда России от 3.07.2002г., №46 и модели учебного плана для профессиональной подготовки рабочих (Приказ от 27.10.1994г. №407).

Программа государственного специализированного казенного учреждения «Областной социально - реабилитационный центр для несовершеннолетних «Исток» УПМ «Ориентир» по профессиональной подготовке профессии «Швея (машинные работы)» нацелена на подготовку обучающихся по швейному делу, на совершенствование практических умений и навыков, включение обучающихся в общественно-полезный производительный труд, знакомство с прогрессивными формами организации труда и формирование системы мотивов и стимулов к трудовой деятельности.

Программа дисциплины рассчитана на детей от 14 до 18 лет из малообеспеченных семей, сирот или взятых под опеку, инвалидов и детей с различной степенью интеллектуальной недостаточности.

Отбор и структурирование содержания обучения осуществляется на основе следующих **принципов**:

- ориентация на социально-экономическую ситуацию и требования регионального (муниципального) рынка труда;
- отбора содержания;
- принципа гуманистической направленности;
- принципа единства диагностики;
- принципа развития;
- принципа контроля за результатами.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

по дисциплине «Технология изготовления швейных изделий» по профессии «Швея (машинные работы)»

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа является частью образовательной программы профессионального обучения по профессии «Швея» в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) выполнения работ по обработке текстильных изделий и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.1.Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов.

ПК 1.2.Контролировать соответствие цвета деталей, изделий ниток прикладных материалов.

ПК 1.3.Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.

ПК 1.4.Устранять мелкие неполадки в оборудовании.

ПК 1.5.Соблюдать правила безопасного труда.

1.2. Цели и задачи – требования к результатам освоения программы дисциплины

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы должен:

уметь:

- обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов;
- выполнять контроль качества кроя и выполненной работы;
- устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций материалов;

знать:

- ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей;
- виды и качество обрабатываемых материалов;
- назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки;
- способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы

Рабочая программа рассчитана на 4 месяца

Максимальная нагрузка программы:

«Технология изготовления швейных изделий» - 60 час;

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ

Результатом освоения программы является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: выполнение работ по обработке текстильных изделий, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результатов обучения
ПК 1.	Выполнять операции вручную или на машинах автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей узлов изделий из текстильных материалов
ПК 2.	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов
ПК 3.	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
ПК 4.	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
ПК 5.	Соблюдать правила безопасного труда.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

3. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

по дисциплине «Технология изготовления швейных изделий»

Тема №1 «Введение»

Задачи предприятия бытового обслуживания. Перспективы обслуживания швейной промышленности. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой обучения по профессии «Швея». Понятие о трудовой дисциплине, культуре труда рабочего.

Тема №2 «Виды ручных работ».

Организация рабочего места для ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ. Основные приёмы выполнения ручных работ: сметочный, копировальный. Их строение и назначение. Потайной подшивочный, петельный, косой обметочный стежки. Их строение и назначение. Термины, применяемые для обозначения различных операций при выполнении ручных работ в швейной промышленности

Тема №3 «Виды машинных работ»

Организация рабочего места для выполнения машинных работ. Инструменты и приспособления. Требования к машинным стежкам и строчкам. Классификация машинных швов в соответствии с действующим ГОСТом.

Термины, применяемые для обозначения различных операций при выполнении машинных работ в швейной промышленности. Соединительные швы: стачной, настрочной, накладной, запошивочный, двойной. Краевые швы: швы вподгибку, окантовочный, обтачной. ТУ при выполнении машинных работ.

Тема № 4«Влажно – тепловые работы»

Инструменты и приспособления для выполнения влажно-тепловых работ. Виды оборудования, применяемого для влажно-тепловых работ. Основные характеристики. Требования, предъявляемые к выполнению влажно-тепловых работ. Ознакомление с устройством и работой электрических утюгов. Основные характеристики. Ознакомление с устройством и работой универсальных и специальных прессов. Терминология, применяемая при выполнении влажно-тепловых работ.

Тема № 5 «Технология обработки отдельных узлов женской одежды»

Виды вытачек и способы их обработки. Рельефы, способы обработки.

Обработка пат, поясов хлястиков.. Обработка притачных и настрочных кокеток. Обработка кокеток с фигурным нижним срезом.

Способы обработки внешних и внутренних срезов оборок, воланов, рюш и соединение их с основными деталями. Виды и классификация карманов в платьях, блузках, халатах. Детали для обработки карманов, особенности кроя деталей для обработки карманов. Обработка верхнего среза кармана собственным припуском. Обработка верхнего среза кармана обтачкой.

Виды воротников по конструкции. Способы обработки воротников.

Обработка обтачных воротников. Обработка одинарных воротников окантовочным швом. Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха и собственным припуском по срезу борта. Виды выреза горловины. Обработка горловины подкройной обтачкой. Обработка горловины окантовочным швом. Обработка низа коротких рукавов.

Обработка разреза на застежку рукава. Обработка манжеты и соединение её с рукавом. Обработка проймы обтачкой, окантовочным швом. Обработка низа изделия.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
по дисциплине «Технология изготовления швейных изделий»

Наименование разделов и тем	Количество часов
1.Введение	
1.1. Задачи предприятия бытового обслуживания. Перспективы обслуживания швейной промышленности.	1
1.2. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой обучения по профессии. Понятие о трудовой дисциплине, культуре труда рабочего	1
2.Виды ручных работ	
2.1 Сметочный, копировальный, наметочный, заметочный стежки. Их строение и назначение.	2
2.2. Потайной подшивочный, петельный, косой обметочный стежки. Их строение и назначение	2
2.3. Терминология ручных работ.	2
2.4. Контрольная работа по теме: « Виды ручных работ»	2
3.Виды машинных работ	
3.1. Соединительные швы: стачной, настрочной, накладной.	2
3.2.Запошивочный, двойной	2
3.3.Краевые швы: швы вподгибку, окантовочный, обтачной	2
3.4. Терминология машинных работ.	2
3.5. Контрольная работа по теме: «Виды машинных работ»	2
4.Влажно – тепловые работы	
4.1. Значение ВТО швейных изделий. Терминология влажно – тепловых работ	2
5. Технология обработки отдельных узлов женской одежды	
5.1. Виды вытачек и способы их обработки	2
5.2. Рельефы, способы обработки.	
5.3. Обработка пат, поясов, хлястиков.	2
5.4. Обработка притачных и настрочных кокеток.	2
5.5.	
5.6. Обработка кокеток с фигурным нижним срезом.	2
5.7. Обработка оборок, способы соединения с изделием.	2

5.8. Виды накладных карманов и способы их обработки.	4
5.9. Обработка верхнего среза кармана собственным припуском	2
5.10. Обработка верхнего среза кармана обтачкой.	2
5.11. Обработка обтачных воротников. Обработка одинарных воротников окантовочным швом	2
5.12. Соединение воротника с горловиной в изделиях с застежкой до верха и собственным припуском по срезу борта.	2
5.13. Виды выреза горловины. Обработка горловины подкройной обтачкой.	2
5.14. Обработка горловины окантовочным швом.	2
5.15. Обработка низа коротких рукавов.	2
5.16. Обработка разреза на застежку рукава. Обработка манжеты и соединение её с рукавом.	2
5.17. Обработка проймы обтачкой, окантовочным швом Обработка низа изделия.	2
5.18. Зачет	2
ИТОГО	60

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПО ДИСЦИПЛИНЕ: «ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы по дисциплине «Технологии швейных изделий» предполагает наличие учебных кабинета.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- 3 компьютера;
- комплект дидактического материала (карточки – задания, тесты, раздаточный материал для выполнения практических и контрольных работ)
- комплект мультимедийных презентаций.

Оборудование швейной мастерской:

- рабочее место преподавателя,
- рабочие места обучающихся,
- образцы тканей,
- плакаты,
- инструкционные карты по темам,
- комплекты раздаточного материала.
- персональный компьютер,
- стол для раскроя;
- швейные машины по количеству обучающихся;
- краеобмёточная машина;
- полуавтоматы для обмётывания петель и пришивания пуговиц.;
- утюжильные столы, утюги;
- приспособления малой механизации;
- образцы обработки узлов для выполнения работ;

4.2. Информационное обеспечение обучения.

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники:

1. Труханова А.Т. «Технология женской и детской легкой одежды, М,Академия, 2005 г.
2. Труханова А.Т. «Иллюстрированное пособие по технология женской и детской легкой одежды, М,Академия, 2005 г.
3. Силаева М.А. «Пошив изделий по индивидуальным заказам» М. Академия, 2009 г.
4. «Швея.Портной легкой и женской одежды» Ростов - на –Дону: изд-во «Феникс» 2001 г.
5. Интернет- ресурсы:

- <http://procapitalist.ru>- портал для профессионалов швейной отрасли;
- <http://www.moda.ru/>- мода;
- <http://www.season.ru/>- клуб любителей шитья;
- <http://allvgkrojki.ru/>- все выкройки;
- <http://odensa-sama.ru>- Оденься сама: кройка и шитье для начинающих;
- <http://vykroyka.com/>- выкройка своими руками

5.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения тестирования, выполнение индивидуальных заданий.

Наименование разделов и тем	Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Тема 1. «Виды ручных работ»	Должен знать: -разновидности ручных стежков; - правила выполнения ручных стежков; - назначение каждого стежка; -терминологию ручных работ; -технические условия на выполнения ручных работ. Должен уметь: - выполнять ручные стежки.	Фронтальный устный опрос Тестирование. Работа с карточками – заданиями. Контрольная работа
Тема 2. «Виды машинных работ»	Должен знать: -разновидности машинных швов; -правила выполнения машинных швов; - назначение каждого шва; -терминологию машинных работ; -технические условия на выполнения машинных работ. Должен уметь: - выполнять машинные швы.	Фронтальный устный опрос Тестирование . Работа с карточками – заданиями. Контрольная работа
Тема 3. «Влажно тепловые работы»	Должен знать: - организацию рабочего места для выполнения утюжильных работ;	Фронтальный устный опрос Тестирование. Работа с карточками

	- терминологию утюжильных работ; -технические условия для выполнения утюжильных работ. Должен уметь: -выполнять все виды утюжильных работ.	– заданиями. Контрольная работа
--	---	------------------------------------

Усвоение основных тем программы завершается проверочными работами, а все обучение – производственной практикой и квалификационным экзаменом.

Производственная практика проводится в швейной мастерской под контролем мастера производственного обучения швейного производства

Профессиональная подготовка по профессии: «Швея (машинные работы)» завершается проведением квалификационного экзамена.

Квалификационный экзамен включает:

- выполнение квалификационной работы на установленный рабочей учебно-программной документацией тарифный разряд
- проведение теоретического экзамена для определения уровня усвоения учебного материала осуществляется по вопросам технологии, материаловедения и охраны и безопасности труда.

Формы оценивания за теоретическую часть:

Оценка «5» ставится обучающему, если теоретический материал усвоен в полном объеме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка «4» ставится обучающему, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «3» ставится обучающему, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Лицам, успешно прошедшим аттестационные испытания, по решению аттестационной комиссии выдается свидетельство о присвоении разряда.

Квалификационная характеристика:

Профессия – швея (машинные работы)

Квалификация – 2 разряд

Швея 2-го разряда должна знать:

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из разных материалов;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- причины неполадок, возникающих при выполнении машинных работ;
- правила рациональной организации рабочего места;
- правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- требования безопасности труда

Швея 2-го разряда должна уметь:

- выполнять на машинах или вручную простейшие операции по пошиву изделий из различных материалов;
- контролировать качество кроя, соответствие фурнитуры цвету и назначению изделия;
- предупреждать и устранять дефекты продукции;
- рационально организовать рабочее место;
- соблюдать правила безопасной эксплуатации швейного оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда.

Примерный перечень работ:

- пошив постельного и нательного белья;
- пошив белья и одежды для новорожденных и детей младшего возраста;
- пошив ночных сорочек и пижам.

Основные виды деятельности (швея 2 разряда):

- выполнение работы на универсальных и специальных швейных машинах в соответствии с установленными техническими требованиями;
- проверка правильности установки машинной иглы и заправка верхней и нижней ниток;
- распознавание видов швейных материалов, их «лица», изнанки;
- самоконтроль в процессе труда, проверка качества выполненной работы;
- соблюдение правил промышленной санитарии, гигиены труда и внутреннего распорядка, правил безопасности труда и пожарной безопасности.

Квалификационная характеристика

Профессия - швея (для предприятий бытового обслуживания).

Квалификация – 3 – ий разряд.

Швея 3-го разряда должна уметь:

- Выполнять работы на специальных и универсальных машинах в соответствии с установленными техническими требованиями;
- Проверять правильность установки машинной иглы, регулировать натяжение нитки и заправлять верхнюю и нижнюю нитки;
- Регулировать скорость машины при выполнении различных видов швов;
- Распознавать виды швейных материалов, их лицевую и изнаночную стороны;
- Проверять качество выполненной работы;
- Осуществлять самоконтроль в процессе выполнения производственной работы;
- Соблюдать правила промышленной санитарии, гигиены труда и внутреннего распорядка, правила безопасности труда и пожарной безопасности.

Швея 3-го разряда должна знать:

- Устройство и назначение универсальных и специальных машин, применяемые приспособления, номера игл;
- Правила работы на машине, регулировка частоты строчек и натяжение нити, правила смены игл и шпуль;
- Виды основных и вспомогательных швейных материалов, их назначение, пошивочные свойства;
- Наименование деталей изделия и способы их обработки;
- Технические условия выполнения операций, последовательность обработки деталей изделия;
- Виды и причины дефекта, возможного в процессе выполнения машинных работ, меры его предупреждения;
- Способы организации труда рабочего места;
- Нормы и правила по охране труда, требования безопасности труда и пожарной безопасности

Задания для проведения итогового контроля

Экзаменационные вопросы

по дисциплине «Технология изготовления швейных изделий»

1. Обработка вытачек, идущих от среза.
2. Техническая характеристика стачивающей машины.
3. Соединительные швы, их применение и назначение.
4. Обработка завязывающего пояса.
5. Свойства хлопчатобумажной ткани.
6. Объяснить термины: «сметать, застрочить, приутюжить»
7. Обработка верхнего среза накладного кармана швом в подгибку с открытым срезом.
8. Способы определения волокнистого состава ткани.
9. Характеристика машинных игл.
10. Обработка обтачного воротника.
11. Определение крутки ниток.
12. Обработка низа рукава швом в подгибку с закрытым срезом.
13. Неполадки в работе швейной машины: швейная машина не образует строчку.
14. Безопасность труда при работе с утюгом.
15. Обработка горловины подкройной обтачкой.
16. Правила подбора игл и ниток.
17. Назвать технические условия для выполнения утюжильных работ.
18. Соединение кокетки с изделием настрочным швом.
19. Неполадки в работе швейных машин и их устранение: обрыв верхней нитки, строчка петлит снизу.
20. Правила определения долевого нити в ткани.
21. Обработка горловины окантованным швом.
22. Свойства льняной ткани.
23. Безопасность труда при ручных работах
24. Обработка волана и соединение его с изделием.
25. Классификация пуговиц.
26. Правила посадки за швейной машиной.
27. Обработка проймы подкройной обтачкой.
28. Ассортимент хлопчатобумажных тканей и их назначение.
29. Безопасность труда при утюжильных работах.
30. Обработка низа рукава притачной манжетой.
31. Классификация швейных машин по назначению.
32. Осыпаемость ткани: определение и как оно учитывается при пошиве.
33. Обработка клапана
34. Характеристика швейных ниток и область их применения.

- 35.Оборудование и приспособления для ВТО.
- 36.Обработка вытачек, расположенных на целой детали.
- 37.Заправка нижней нити.
- 38.Объяснить термины: «приметать, заутюжить, стачать»
- 39.Соединение кокетки с изделием накладным швом.
- 40.Неполадки в работе швейных машин и их устранение: пропуски стежков в строчке.
- 41.Объяснить термины: «разутюжить, втачать, наметать»
- 42.Обработка низа рукава «имитирующей манжетой»
- 43.Неполадки в работе швейных машин и их устранение: обрыв верхней нитки, грязная строчка.
- 44.Фурнитура - назначение и применение.
- 45.Обработка обтачного воротника.
- 46.Ассортимент теплых хлопчатобумажных тканей и их свойства.
- 47.Назвать требования, предъявляемые к конструкции игл.
- 48.Обработка низа рукава окантовочным швом.
- 49.Свойства льняной ткани.
- 50.Безопасность труда при ручных работах.
- 51.Обработка оборки.
- 52.Свойства хлопка.
- 53.Перечислить рабочие органы швейной машины их основное назначение.
- 54.Соединение оборки с низом рукава.
- 55.Неполадки в работе швейной машины: обрыв верхней нити.
- 56.Объяснить термины: «сметать, приутюжить, настрочить»

Экзаменационные билеты

по дисциплине «Технология изготовления швейных изделий»

Билет № 1

1. Обработка вытачек, идущих от среза.
2. Техническая характеристика стачивающей машины.
3. Соединительные швы, их применение и назначение.

Билет № 2

1. Обработка завязывающего пояса.
2. Свойства хлопчатобумажной ткани.
3. Объяснить термины: «сметать, застрочить, приутюжить»

Билет № 3

1. Обработка верхнего среза накладного кармана швом в подгибку с открытым срезом.
2. Способы определения волокнистого состава ткани.
3. Характеристика машинных игл.

Билет № 4

1. Обработка обтачного воротника.
2. Правила заправки верхней нити.
3. Как определить крутку ниток.

Билет № 5

1. Обработка низа рукава швом в подгибку с закрытым срезом.
2. Неполадки в работе швейной машины: швейная машина не образует строчку.
3. Безопасность труда при работе с утюгом.

Билет № 6

1. Обработка горловины подкройной обтачкой.
2. Правила подбора игл и ниток.
3. Назвать технические условия для выполнения утюжильных работ.

Билет №7

1. Соединение кокетки с изделием настрочным швом.
2. Неполадки в работе швейных машин и их устранение: обрыв верхней нитки, строчка петлит снизу.
3. Правила определения долевого нити в ткани.

Билет №8

1. Обработка горловины окантованным швом.
2. Свойства льняной ткани.
3. Безопасность труда при ручных работах

Билет №9

1. Обработка волана и соединение его с изделием.
2. Классификация пуговиц.
3. Правила посадки за швейной машиной.

Билет №10

1. Обработка проймы подкройной обтачкой.
2. Ассортимент хлопчатобумажных тканей и их назначение.
3. Безопасность труда при утюжильных работах.

Билет №11

1. Обработка низа рукава притачной манжетой.
2. Классификация швейных машин по назначению.
3. Осыпаемость ткани: определение и как оно учитывается при пошиве.

Билет №12

1. Обработка клапана.
2. Характеристика швейных ниток и область их применения.
3. Оборудование и приспособления для ВТО.

Билет № 13

1. Обработка вытачек, расположенных на целой детали.
2. Заправка нижней нити.
3. Объяснить термины: «приметать, заутюжить, стачать»

Билет №14

1. Соединение кокетки с изделием накладным швом.
2. неполадки в работе швейных машин и их устранение: пропуски стежков в строчке.
3. Объяснить термины: «разутюжить, втачать, наметать»

Билет № 15

1. Обработка низа рукава «имитирующей манжетой»
2. неполадки в работе швейных машин и их устранение: обрыв верхней нитки, грязная строчка.
3. Фурнитура : назначение и применение.

Билет № 16

1. Обработка обтачного воротника.
2. Ассортимент теплых хлопчатобумажных тканей и их свойства.
3. Назвать требования, предъявляемые к конструкции иглы

Билет № 17

1. Обработка низа рукава окантовочным швом.
2. Свойства льняной ткани.
3. Безопасность труда при ручных работах.

Билет №18

1. Обработка оборки.
2. Свойства хлопка.
3. Перечислить рабочие органы швейной машины их основное назначение.

Билет № 19

1. Соединение оборки с низом рукава.
2. Неполадки в работе швейной машины: обрыв верхней нити.
3. Объяснить термины: «сметать, приутюжить, настроить»